

## Tiskové desky nyloflex - konvenční a digitální.

typ desky	celková tloušťka (mm)	tvrdost podle DIN 53505 (°Shore A)	tvrdost štokku (°Shore A)	hloubka reliéfu (mm)	tónová hodnota (%)	lineatura (do L/cm)	minimální linka (µm)	minimální volné stojící bod (µm)	zadní osvit (sec)	hlavní osvit (min)	rychlost vymývání (mm/min)	sušení při 65°C (h)	doosvit (UVA) (min)	došetření (UVC) (min)
nyloflex ACE	0,76	62	88	0,6	2-95	60	100	200	10-20	8-20	200-250	1-1,5	10	7-15
	1,14		78	0,6-0,7	2-95	60	100	200	25-45	8-20	200-250	1,5-2	10	7-15
	1,70		70	0,7-0,9	2-95	60	100	200	35-50	8-20	200-250	1,5-2	10	7-15
	2,54		66	0,9-1,2	2-95	60	100	200	50-85	8-20	200-250	2-3	10	7-15
	2,72		65	0,9-1,2	2-95	60	100	200	50-85	8-20	200-250	2-3	10	7-15
2,84	64	0,9-1,2	2-95	60	100	200	50-85	8-20	200-250	2-3	10	7-15		
nyloflex ACE DII	0,76	62	88	0,6	1-98	60	100	200	10-20	15-20	200-250	1-1,5	10	7-15
	1,14		78	0,6-0,7	1-98	60	100	200	25-45	15-20	200-250	1,5-2	10	7-15
	1,70		70	0,7-0,9	1-98	60	100	200	35-50	15-20	200-250	1,5-2	10	7-15
	2,54		66	0,9-1,2	2-98	60	100	200	50-85	15-20	200-250	2-3	10	7-15
	1,14		78	0,5-0,7	1-98	60	100	200	25-45	12-20	220-360	1,5-2	10	10
1,70	62	70	0,5-0,7	1-98	60	100	200	50-95	12-20	220-360	1,5-2	10	10	
nyloflex FAH	1,14	60	77	0,6-0,7	2-95	60	100	200	9-24	8-15	160-180	2	10	15
	1,70		69	0,7-0,9	2-95	60	100	200	9-24	8-15	160-180	2	10	15
	2,54		64	0,9-1,2	2-95	60	100	200	45-120	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	2,84		63	0,9-1,2	2-95	60	100	200	45-120	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	1,14		77	0,6-0,7	1-98	60	100	200	9-24	15-20	160-180	2	10	15
1,70	60	69	0,7-0,9	1-98	60	100	200	9-24	15-20	160-180	2	10	15	
2,54	64	0,9-1,2	2-95	60	100	200	45-120	15-20	130-170	2,5-3	10	15		
2,84	63	0,9-1,2	2-95	60	100	200	45-120	15-20	130-170	2,5-3	10	15		
nyloflex ACT	1,14	50	74	0,6-0,7	2-95	60	100	200	25-50	8-20	200	2,0-3,0	10	10
	1,70		62	0,7-0,9	2-95	60	100	200	25-50	8-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,54		54	0,9-1,2	2-95	60	100	200	25-50	8-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,72		53	0,9-1,2	2-95	60	100	200	25-50	8-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,84		52	0,9-1,2	2-95	60	100	200	25-50	8-20	200	2,0-3,0	10	10
nyloflex ACT DII	1,14	50	74	0,6-0,7	1-98	60	100	200	25-50	15-20	200	2,0-3,0	10	10
	1,70		62	0,7-0,9	1-98	60	100	200	25-50	15-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,54		54	0,9-1,2	2-98	60	100	200	25-50	15-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,72		53	0,9-1,2	2-98	60	100	200	25-50	15-20	200	2,0-3,0	10	10
	2,84		52	0,9-1,2	2-98	60	100	200	25-50	15-20	200	2,0-3,0	10	10
nyloflex FAR	1,14	50	73	0,6-0,7	2-95	60	100	200	5-25	8-15	160-200	1,5-2	10	15
	1,70		62	0,7-0,9	2-95	60	100	200	5-25	8-15	160-200	2,0	10	15
	2,30		58	0,8-1,2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	2,54		55	0,9-1,2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	2,72		54	0,9-1,2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	2,84		53	0,9-1,2	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	2,5-3	10	15
	3,18		52	0,9-1,5	2-95	60	100	200	30-80	8-24	130-170	3-3,5	10	15
nyloflex ART	1,14	40	73	0,6-0,7	2-95	60	100	200	15-30	8-20	130-190	1,5-2	10-15	7-12
	1,70		57	0,7-0,9	2-95	60	100	200	20-40	8-20	130-190	2-2,5	10-15	7-12
	2,54		48	0,9-1,2	2-95	60	100	200	40-60	8-20	130-190	2-3	10-15	7-12
	2,72		46	0,9-1,2	2-95	60	100	200	70-90	8-20	130-190	2-3	10-15	7-12
	2,84		45	0,9-1,2	2-95	60	100	200	80-120	8-20	130-190	2-3	10-15	7-12
nyloflex ART DII	1,14	40	73	0,6-0,7	1-98	60	100	200	15-30	15-20	130-190	1,5-2	10-15	7-12
	1,70		57	0,7-0,9	1-98	60	100	200	20-40	15-20	130-190	2-2,5	10-15	7-12
	2,54		48	0,9-1,2	2-95	60	100	200	40-60	15-20	130-190	2-3	10-15	7-12
	2,84		45	0,9-1,2	2-95	60	100	200	80-120	15-20	130-190	2-3	10-15	7-12
	3,94		41	1-1,5	3-90	48	300	750	100-150	15-20	130-190	2-3	10-15	7-12

<b>nyloflex FAC-X</b>	2,84	32	38	0,9-1,2	2-95	48	100	200	50-150	7-16	130-150	2,5-3	10-15	10-15
	3,18		36	0,9-1,5	2-95	48	100	200	50-200	7-16	130-150	2,5-3	10-15	10-15
	3,94		35	1-1,5	3-95	40	300	750	50-200	7-16	130-150	2,5-3	10-15	10-15
	4,32		34	1,2-2	3-95	40	300	750	50-200	8-20	130-150	3-3,5	10-15	10-15
	4,70		33	1,2-2,2	3-95	40	300	750	80-200	8-20	130-150	3-3,5	10-15	10-15
	5,00		32	1,8-2,8	3-95	40	300	750	80-200	8-20	130-150	3-3,5	10-15	10-15
	5,50		32	2-3	3-95	40	300	750	80-200	8-20	130-150	3-3,5	10-15	10-15
	6,00		32	2,2-3	3-95	40	300	750	80-300	8-20	130-150	3,5-4	10-15	10-15
6,35	31	2,2-3	3-95	40	300	750	80-300	8-20	130-150	3,5-4	10-15	10-15		
<b>nyloflex FAC DII</b>	2,84	32	38	0,9-1,2	2-95	48	100	200	50-150	15-20	130-150	2,5-3	10-15	10-15
	3,18		36	1-1,2	2-95	48	100	200	50-150	15-20	100-130	2,5-3	10-15	10-15
	3,94		35	1-1,5	3-95	40	300	750	50-200	15-20	130-150	2,5-3	10-15	10-15
	4,70		33	1,2-2,2	3-95	40	300	750	80-200	15-20	130-150	3-3,5	10-15	10-15

## Tiskové desky nyloflex - pro speciální použití.

typ desky	celková tloušťka (mm)	tvrdost podle DIN 53505 (° Shore A)	tvrdost špičky (° Shore A)	hloubka reliéfu (mm)	tónová hodnota (%)	lineatura (do L/cm)	minimální linka (µm)	minimální volně stojící bod (µm)	zadní osvit (sec)	hlavní osvit (min)	rychlost vymývání (mm/min)	sušení při 65°C (h)	doosvit (UVA) (min)	doosvětlení (UVC) (min)
<b>nyloflex sprint</b>	1,14	57	77	0,9	2-95	60	55	200	-	1-2	250	15-20 min	2	-
<b>nyloflex FE</b>	1,14	48	70	0,7	5-90	48	300	750	20-30	6-10	80-100	3	10	-

## Tiskové desky nyloflex pro zušlechťení tisku.

typ desky	celková tloušťka (mm)	tvrdost podle DIN 53505 (° Shore A)	tvrdost špičky (° Shore A)	hloubka reliéfu (mm)	tónová hodnota (%)	lineatura (do L/cm)	minimální linka (µm)	minimální volně stojící bod (µm)	zadní osvit (sec)	hlavní osvit (min)	rychlost vymývání (mm/min)	sušení při 65°C (h)	doosvit (UVA) (min)	doosvětlení (UVC) (min)
<b>nyloflex Gold A</b>	1,16	62	78	0,85	3-90	48	100	400	-	10-15	120-160	2	10-15	10-15
<b>nyloflex Gold A-DII</b>	1,16	62	78	0,85	2-99	48	80	200	-	10-15	120-160	2	10-15	10-15
<b>nyloflex Seal F</b>	1,16	36	72	0,9	3-90	48	300	750	-	10-15	120-140	2	10-15	10-20

Změny vyhrazeny. Parametry zpracování jsou stanoveny pro přístroje nyloflex. Při použití jiných přístrojů dochází ke změně parametrů.